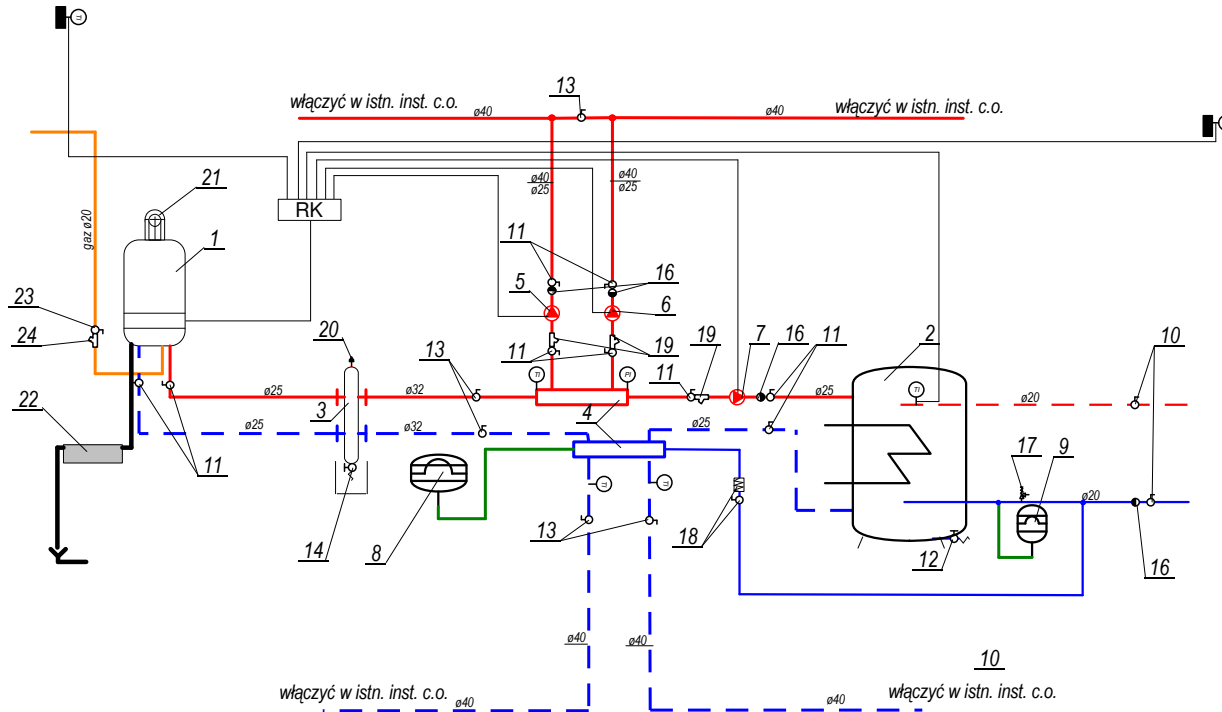


SCHEMAT KOTŁOWNI



1. Kocioł. c.o. Q=49 kW
2. Zasobnik ciepłej wody V=200 l
3. Sprzęgło hydrauliczne Q≈50 kW
4. Rozdzielacz c.o. ø65 l=0,8 m
5. Pompa obiegowa c.o.
6. Pompa obiegowa c.o.
7. Pompa ładująca zasobnik c.c.w V=2, m³/h
8. Naczynie przeponowe instalacji c.o.
9. Naczynie przeponowe zasobnika c.c.w.
10. zawór odcinający kulowy ø20
11. zawór odcinający kulowy ø25
12. zawór odcinający kulowy ø32
13. zawór odcinający kulowy ø40
14. zawór spustowy ø15
15. zawór zwrotny ø20
16. zawór zwrotny ø25
17. zawór bezpieczeństwa
18. zawór napełniający instalację c.o. ø15
19. filtr siatkowy ø25
20. odpowietrznik automatyczny ø15
21. system odprowadzenia spalin
22. neutralizator skroplin
23. zawór gazowy
24. filtr siatkowy do gazu ø20

USŁUGI PROJEKTOWE Maciej Gil ul. Chopina 20 , 38-500 Sanok tel. + 48 692 426 938		e-mail gilmaciej@wp.pl
Temat: Przebudowa kotłowni węglowej na gazową w bud. przeszkoła w Uhercach Minalnych		Faza P.B-W.
Tytuł rysunku Schemat kotłowni		Data 05-2020
Inwestor Gmina Olszanica, 38-722 Olszanica 81		Skala b.s.
Autor projektu tech. Maciej Gil upr. ANB-2-8346-7/89	Podpis	Nr rys. 3
Sprawdził mgr inż. Ewa Drwięga upr. A-649-I/104/79	Podpis	