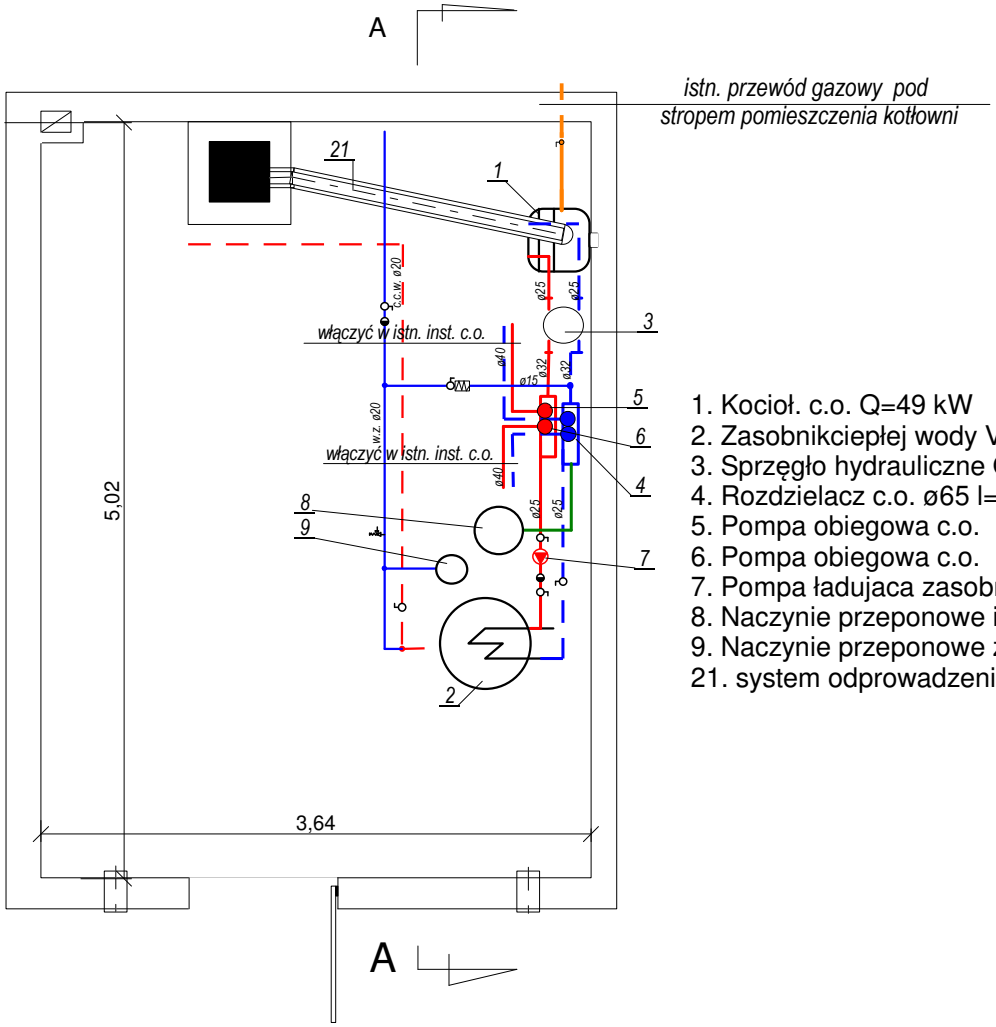
RZUT KOTŁOWNI



1. Kocioł. c.o. Q=49 kW
2. Zasobnikciepłej wody V=200 l
3. Sprzęgło hydrauliczne Q=~50 kW
4. Rozdzielacz c.o. ø65 l=0,8 m
5. Pompa obiegowa c.o.
6. Pompa obiegowa c.o.
7. Pompa ładujaca zasobnik c.c.w V=2, m³/h
8. Naczynie przeponowe instalacji c.o.
9. Naczynie przeponowe zasobnika c.c.w.
21. system odprowadzenia spalin

USŁUGI PROJEKTOWE Maciej Gil ul. Chopina 20 , 38-500 Sanok tel. + 48 692 426 938		e-mail gilmaciej@wp.pl
Temat Przebudowa kotłowni węglowej na gazową w bud. przeszkola w Uhercach Minaralnych		Faza P.B-W.
Tytuł rysunku Rzut kotłowni		Data 05-2020
Inwestor Gmina Olszanica, 38-722 Olszanica 81		Skala 1:50
Autor projektu tech. Maciej Gil upr. ANB-2-8346-7/89	Podpis	Nr rys. 1
Sprawdził mgr inż. Ewa Drwięga upr. A-649-I/104/79	Podpis	